

## LDPE EXTRUSION

**Índice de Fluidéz** 2.0 g/10min

**Densidad** 0.920 g/cm<sup>3</sup>

### Características

Homopolímero con aditivos antioxidantes, deslizantes, antiestáticos y antibloqueo. El producto ofrece un magnífico balance en propiedades ópticas y mecánicas, que permiten dar estabilidad a la resina, logrando una combinación de baja nebulosidad y excelente brillo; además de obtener alta resistencia mecánica y estupenda procesabilidad, impermeable al agua y relativamente poco permeable al vapor de agua y gases.

### Aplicaciones:

- \* Laminación para productos pesados.
- \* Película tubular, plana y termoencogible.
- \* Bolsas impresas para pañales y toallas sanitarias desechables.
- \* Tubería Conduit
- \* Tapas para botellas
- \* Recubrimiento para alambre y cable.

**\*\*Cumplimento FDA y EEC**

Parámetro	Unidad	Método de Prueba	Valor Típico **
Índice de fluidéz	g/10 min.	ASTM D - 1238	2.0
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D - 1505 ó ALKATHENE 25	0.920
Resistencia máxima a la tensión	MPa	ASTM D - 638	10.9
Elongación máxima	%	ASTM D - 638	635
Resistencia al impacto (cal 50 µm)	gr	ASTM D - 1709	150
Resistencia al rasgado	Nw/mm	ASTM D - 1004	63.7
Claridad	Unidades	ALKATHENE 57	22
Nebulosidad	%	ASTM D - 1003	4
Película	-	ALKATHENE 68	A
Contaminación	-	ALKATHENE 48	A
Color	-	ALKATHENE 48	A
Corte	-	ALKATHENE 48	A
Antioxidante	-	CUALITATIVO	Contiene
Antibloqueo	-	CUALITATIVO	Contiene
Deslizante	-	CUALITATIVO	Contiene

### Condiciones

\* Temperatura: 160-190°C      Dado: 170-190°C  
 Relación de Soplado: 1.5 a 3 veces el diámetro del dado.

### Presentación

- \* Saco de 25kg.
- \* Granel

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos. Estos parámetros y condiciones de procesado, deben utilizarse sólo como referencia y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.